



AKRON

Satstork Typ ALN

- Lätt att sköta
- Självtömmande
- Lätt att göra ren
- Torkzon även i utloppskupa
- Nivåreglerad varmluftstillförsel
- Inga skador på grobarhet
- Oslagbar torkekonomi

AKRON-maskiner har mycket lång erfarenhet av spannmålstorkning. Akrons satstork typ ALN är en vidareutveckling av Akrons sats-tork typ A och AN och Svegma satstork typ 250.

Akron satstork typ ALN har självtömmande bottendel med utloppsspjäll. Bottendelens kupa utnyttjas som torkzon. All spannmål nås därigenom av torkluft samtidigt som torken blir kompakt genom att även kupan utnyttjas för torkning. Bottendelen är försedd med anslutningsdetaljer för varmluftsrör eller fläkt. Bottendelen kompletteras med mellansektioner. Torkens volym bestäms av antalet mellansektioner. Samtliga sektioner är från början förstärkta så att påbyggnad av torken kan ske vid senare tillfälle.

Överst finns en eller två torksektioner med nivåreglerad varmluftstillförsel. Med hjälp av mekaniska nivåkännare stängs luckorna till varmluftbalkarna i dessa allt eftersom spannmålsnivån sjunker under torkningsförloppet.

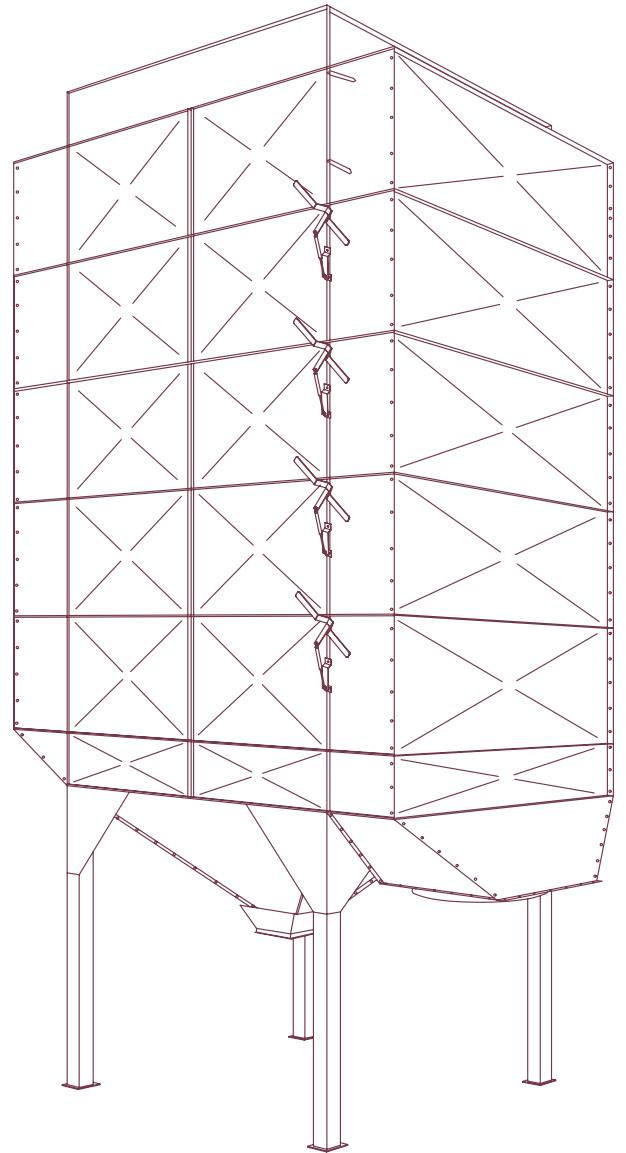
Akron satstork är försedd med luftbalkar för till- och frånluft. Balkarnas avstånd är noggrant avvägt för att ge bästa torkekonomi. För att uppnå låga lufthastigheter är balkarnas storlek väl tilltagen.

HÖG VERKNINGSGRAD

Förbrukningen av bränsle för Akron satstorkar är erkänt låg. Ingen annan torkkonstruktion har kunnat visa upp bättre bränsleekonomi.

DRIFTSÄKER

Balkarna i Akron satstork har en spetsig vinkel och torken är konstruerad så att hängning är praktiskt taget utesluten. Spannmålen sjunker därför



Satstork ALN-156

jämnt under torkningen och någon rundkörning under torkning krävs normalt sett inte.

Typ ALN har som standard spjäll i varje mellansektion, så att även mindre satser kan torkas.

AUTOMATIK

Akron satstork kan förses med tidsstyrning varvid pannan utrustas med två tidur. Torkningen avbryts efter inställd tid genom att oljebrännaren stannar. Pannans fläkt fortsätter att arbeta och kyler spannmålen tills det andra tiduret stannar fläkten. Akron satstork kan även levereras med Akrons viktbase-erade torkautomatik, som innebär att torkningen avbryts när inställd vikt torkats bort från spannmålen.

JÄRPÅS SWEDEN

SPECIFIKATION OCH MAXKAPACITET AKRON SATSTORK TYP ALN

Typ	Höjd (m)	Volym (m ³)	Maximal kapacitet* (ton/h)	Värmebehov netto**	
				(kW)	(kcal/h)
ALN- 48	3,15	4,8	1,2	56	50.000
ALN- 84	4,48	8,4	2,0	90	80.000
ALN- 108	5,39	10,8	2,7	130	110.000
ALN-132	6,31	13,2	3,5	160	140.000
ALN-156	7,21	15,6	4,2	200	170.000
ALN-180	8,13	18,0	5,0	230	200.000
ALN-204	9,04	20,4	5,7	270	230.000
ALN-228	9,94	22,8	6,5	300	260.000
ALN-252	10,86	25,2	7,2	340	290.000
ALN-276	11,77	27,6	8,0	370	320.000
ALN-300	12,68	30,0	8,7	410	350.000

*) Uppgiven maxkapacitet gäller vid 4% nedtorkning på ingående vikt för foderspannmål
Vid torkning av utsäde blir maxkapaciteten 30-35% lägre.
Kyltid är ej inräknad i kapacitetsuppgifterna.

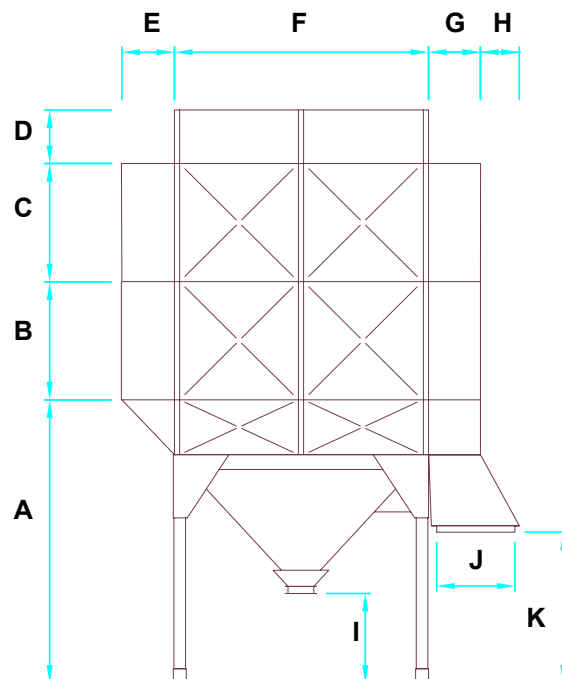
***) 75-85% av pannans bruttoeffekt.

Mått i mm, satstork typ ALN

Höjd bottensektion* (A).....	2230
Höjd mellansektion (B).....	915
Höjd nivåsektion (C).....	915
Höjd sjunksektion (D).....	415
Längd (E), endast typ AL.....	400
Längd (F).....	2110
Längd (G).....	400
Längd (H).....	300
Bredd**.....	1570
Höjd under utloppspjäll* (I).....	775
Varmluftsanslutning (Ø) alt (J).....	500,630,800
Höjd under varmluftsanslutning* (K).....	1260
Utloppsstorlek.....	200 x 200

*) Benlängden kan anpassas efter önskemål.

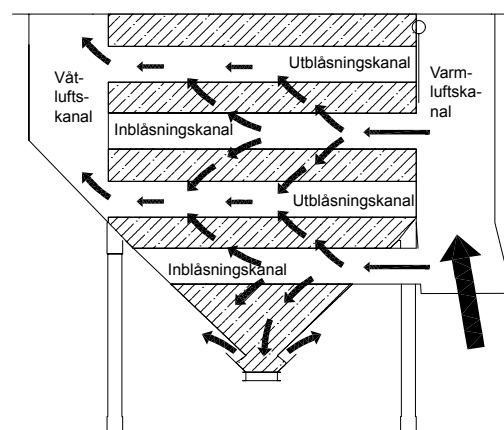
**) Reglage för spjäll ökar bredden 100 mm.



Val av varmluftspanna till Akrons satstork ALN

Panna typ	Torkstorlek rekommend.		Avverkn. max (ton/h)	Avdunst. vatten (kg/h)
	min	max		
615M	ALN-84	ALN-180	1,6	65
715	ALN-108	ALN-252	2,1	84
815	ALN-132	ALN-300	3,5	141
1205	ALN-156	ALN-300	4,1	164
1207	ALN-180	ALN-300	4,8	192
1707	ALN-228	ALN-300	5,9	234
1710	ALN-276	ALN-324	7,3	290
2112	ALN-324		8,8	350

Principskiss Akron satstork typ ALN-84



Rätt till ändringar förbehålles utan föregående meddelande.